
tresnar



FREZARKA 1200 W



ELECTRIC ROUTER 1200 W



TER-8/1200

**Oryginalna Instrukcja Obsługi
Instruction Manual**

nr kat. 4668



Oryginalna Instrukcja Obsługi



UWAGA! PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA

Prawidłowe użytkowanie

Frezarka górnwrzecionowa jest elektronarzędziem typu ręcznego, o podwójnie izolowanej budowie. Jest ona napędzana jednofazowym silnikiem komutatorowym. Tego typu elektronarzędzia są szeroko stosowane do wykonywania frezowania w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Obszary ich użytkowania to wykonawstwo prac stolarskich, remontowo - budowlanych oraz wszelkich prac z zakresu samodzielnej działalności amatorskiej (majsterkowanie).

Parametry techniczne

Napięcie:	230V~/50Hz
Pobór mocy:	1 200 W
Prędkość obrotowa bez obciążenia:	11 000 - 26 000min ⁻¹
Średnica tulei zaciskowych	Ø8 mm / Ø6 mm
Waga:	3,15 kg

Poziom ciśnienia akustycznego **LpA <70 dB(A)** **KpA: 3dB(A)**

Moc akustyczna urządzenia podczas pracy **LwA <80 dB(A)** **KpA: 3dB(A)**

Wielkość drgań mechanicznych w środowisku pracy działających na kończyny górne:

ah< 2,5 m/s² ; K=1,5 m/s²

UWAGA ! Emisja drgań w czasie rzeczywistego wykorzystania elektronarzędzia może różnić się od zadeklarowanej wartości w zależności, w jaki sposób narzędzie jest używane.

UWAGA! Nie wolno używać elektronarzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Ostrzeżenie! Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie zalecenia.
Nieprzestrzeganie poniższych zaleceń może spowodować porażeniem prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Niniejszą instrukcję należy zachować

Termin "elektronarzędzie" w ostrzeżeniach odnosi się do elektronarzędzia zasilanego z sieci (przewodowej) lub bezprzewodowego zasilanego z akumulatora.

1. Miejsce pracy

- a) **Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone.** Bałagan na stole warsztatowym oraz niedostateczne oświetlenie sprzyjają wypadkom.
- b) **Nie włączać urządzenia w otoczeniu wybuchowej atmosfery, np. w pobliżu łatwopalnych cieczy lub gazów, albo przy zapyleniu.** Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą powodować zapłon pyłu lub oparów.
- c) **W pobliżu osoby pracującej z użyciem elektronarzędzia nie mogą znajdować się osoby postronne lub dzieci.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- a) **Wtyczki elektronarzędzia muszą pasować do gniazdka.** Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób. Nie używaj żadnych wtyczek adaptera z uziemionymi elektronarzędziami. *Niezmodyfikowane wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.*
- b) **Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi lub uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki.** *Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem, jeśli twoje ciało jest uziemione.*
- c) **Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci.** *Woda dostająca się do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.*
- d) **Nie nadużywaj kabla.** Nigdy nie używaj kabla do przenoszenia, wyciągania lub odłączania urządzenia. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. *Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.*
- e) **Podczas pracy elektronarzędziem na zewnątrz należy użyć przedłużacza przystosowanego do użytku na zewnątrz.** *Użycie sznurka nadającego się do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.*
- f) **Jeśli nie można uniknąć używania elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, należy zastosować zasilanie zabezpieczone prądem różnicowoprądowym (RCD).** *Użycie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem.*

UWAGA! Termin "urządzenie różnicowo-prądowe (RCD)" można zastąpić terminem "wyłącznik różnicowo-prądowy (GFCI)" lub "wyłącznik różnicowo-prądowy (ELCB)".

3. Bezpieczeństwo osób

- a) **Bądź czujny, obserwuj, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi elektronarzędzia. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** *Chwila nieuwagi podczas korzystania z elektronarzędzi może spowodować poważne obrażenia ciała.*
- b) **Używaj osobistego wyposażenia ochronnego. Zawsze noś ochronę oczu.** *Sprzęt ochronny, taki jak maski przeciwpyłowe, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask ochronny lub ochrona słuchu stosowane w odpowiednich warunkach, zmniejszy obrażenia ciała.*
- c) **Zapobiegaj niezamierzonemu uruchomieniu. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej przed podłączeniem do źródła zasilania i / lub akumulatora, podnoszenia lub przenoszenia narzędzia. Przenoszenie elektronarzędzi za pomocą palca na przełączniku lub włączanie elektronarzędzi z włączonym wyłącznikiem grozi wypadkiem.**
- d) **Wyjmij klucz regulacyjny lub klucz przed włączeniem elektronarzędzia.** *Klucz pozostawiony na obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.*
- e) **Nie przesadzaj. Zawsze utrzymuj właściwą postawę i równowagę.** *Umożliwia to lepszą kontrolę elektronarzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.*
- f) **Ubierz się prawidłowo. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, ubranie i rękawice z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.**
- g) **Jeżeli przewidziane są urządzenia do podłączenia urządzeń odpylających i zbierających pył, upewnij się, że są one podłączone i prawidłowo używane.** *Korzystanie z gromadzenia pyłu może zmniejszyć ryzyko związane z pyłem.*
- h) **Nie pozwól, aby zaznajomienie się z częstym korzystaniem z narzędzi pozwoliło ci na zachowanie samozadowolenia i ignorowanie zasad bezpieczeństwa narzędzi.** *Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ciągu ułamka sekundy.*

4. Prawidłowa obsługa i eksploatacja elektronarzędzia

- a) **Nie wolno forsować narzędzia. Do pracy należy używać elektronarzędzia, które jest do tego przeznaczone.** *Odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się lepiej i bezpieczniej w danym zakresie wydajności.*
- b) **Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik jest uszkodzony.** *Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi*

być naprawione.

- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub po zakończeniu pracy narzędziem, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka zasilania.** Taka czynność prewencyjna pozwala zmniejszyć ryzyko przypadkowego włączenia elektronarzędzia.
- d) **Nie używane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci oraz innych nieprzeszkolonych osób.** Elektronarzędzia w rękach niedoświadczonych osób są niebezpieczne.
- e) **Konieczna jest należyta konserwacja urządzenia. Sprawdzić pod kątem niewspółosiowości lub zamocowania ruchomych części, pęknięcia części i wszelkich innych czynników, które mogą wpłynąć na pracę elektronarzędzia. W przypadku uszkodzenia, urządzenie należy naprawić przed użyciem.** Wiele wypadków spowodowanych jest przez źle konserwowane narzędzia elektryczne.
- f) **Narzędzia tnące muszą być ostre i czyste.** Prawidłowo utrzymane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi o wiele rzadziej zakleszczają się w obrabianym materiale i są łatwiejsze w prowadzeniu.
- g) **Należy stosować wyłącznie akcesoria zalecane dla danego modelu przez producenta.** Akcesoria, które są właściwe dla jednego elektronarzędzia, mogą stwarzać zagrożenie po zastosowaniu w innym urządzeniu.

UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń. Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczątkowe doznania urazów podczas pracy.

5. Serwis

Czynności serwisowo-naprawcze mogą wykonywać jedynie wykwalifikowani technicy. Czynności naprawcze lub konserwacyjne wykonane przez niewykwalifikowaną osobę mogą przyczynić się do ryzyka powstania obrażeń ciała.

6. Symbole

	Przeczytaj instrukcję obsługi
	Nakaz stosowania ochrony słuchu
	Nakaz stosowania ochrony oczu

	Nakaz stosowania maski przeciwpyłowej
	Nakaz stosowania ochrony rąk
	Oznaczenie zgodności z normami bezpieczeństwa z dyrektywami Unii Europejskiej
	EAC- certyfikat zgodności Unii Celnej
	Produkt II klasy

Szczególne zasady bezpieczeństwa

1. Używać tylko frezów o właściwej średnicy trzpienia i takich, które są odpowiednie do prędkości obrotowej elektronarzędzia.
2. Niektóre rodzaje materiałów drewnopochodnych mogą powodować powstawanie pyłu, zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej i systemów do odciągania pyłu.
3. Nie wolno posługiwać się frezarką w środowisku, w którym występują gazy, opary grożące eksplozją lub w pobliżu materiałów wybuchowych.
4. Narzędzie robocze należy utrzymywać w stanie czystym. Narzędzie powinno być naostrzone.
5. Nie wolno używać uszkodzonych frezów.
6. Należy upewnić się, że wszystkie zaciski blokujące są zaciśnięte.
7. Należy utrzymywać w czystości tuleję zaciskową i nakrętkę.
8. Należy stosować narzędzie robocze właściwe do pracy, jaką planuje się wykonać.
9. Nigdy nie wolno montować do frezarki narzędzi roboczych innych niż zalecane przez producenta.
10. Przy wymianie frezu należy upewnić się, że jego trzonek jest umocowany na głębokości, co najmniej 20 mm.
11. Nie wolno dotykać narzędzia roboczego po zakończeniu pracy. Może być ono gorące.
12. Przed rozpoczęciem frezowania należy się upewnić czy pod materiałem obrabianym jest zachowana wolna przestrzeń, która zapobiegnie kontaktowi frezu z innymi przedmiotami.

13. Należy skontrolować powierzchnię miejsca pracy. Trzeba upewnić się czy nie ma niepożądanych materiałów obcych (gwoździ, wkrętów itp.).

14. Po włączeniu należy odczekać, aż frezarka osiągnie prędkość znamionową. Jeżeli usłyszymy niepokojące dźwięki dochodzące z frezarki, należy zatrzymać urządzenie i znaleźć ich przyczynę.

15. Podczas pracy należy trzymać frezarkę za obie rękojeści.

16. Nie wolno nadmiernie obciążać frezarki poprzez wywieranie na nią zbyt dużego nacisku. Sama masa urządzenia wystarcza do wykonywania obróbki.

17. Nie wolno pozostawiać włączonej frezarki bez nadzoru.

18. W czasie, gdy frezarka nie jest użytkowana, zawsze powinna pozostawać odłączona od zasilania.

19. W czasie, gdy frezarka nie jest użytkowana, powinna być przechowywana w miejscu suchym i zabezpieczonym przed dostępem dzieci.

20. Przed przystąpieniem do wymiany narzędzia roboczego czy jakiegokolwiek czynności związanej z regulacją, konserwacją lub obsługą, zawsze należy frezarkę odłączyć od zasilania.

21. Zawsze należy kontrolować otwory wentylacyjne czy są drożne.

22. Należy stosować wyłącznie akcesoria i części oryginalne.

23. Do czyszczenia frezarki nie wolno stosować jakichkolwiek rozpuszczalników, które

mogłyby spowodować uszkodzenie części z tworzyw sztucznych.

Funkcje

Przed użyciem elektronarzędzia należy zapoznać się z następującymi jego funkcjami (Fot.1):

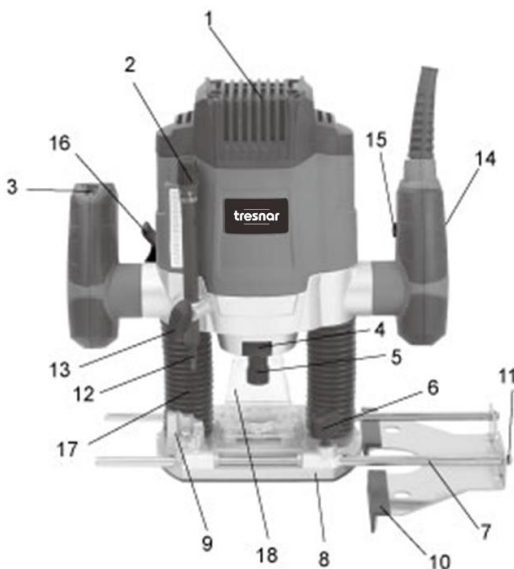
1. Górna pokrywa

2. Pokrętko precyzyjnej regulacji listwy ogranicznika głębokości

3. Pokrętko regulacji prędkości obrotowej wrzeciona

4. Przycisk blokady wrzeciona

5. Nakrętka wrzeciona



Fot.1

6. Pokrętła blokady prętów prowadnicy równoległej

7. Pręt prowadnicy równoległej

8. Stopa

9. Skokowy ogranicznik głębokości frezowania

10. Prowadnica równoległa

11. Pokrętła mocowania prowadnicy równoległej

12. Listwa ogranicznika głębokości

13. Pokrętło blokady ogranicznika głębokości

14. Włącznik

15. Przycisk blokady włącznika

16. Dźwignia blokady prowadnicy korpusu

17. Prowadnica korpusu frezarki

18. Końcówka wylotowa pyłu

Przygotowanie do pracy

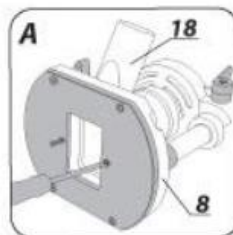
Montaż końcówki wylotowej pyłu

Odłączyć elektronarzędzie od zasilania.

Końcówka wylotowa pyłu (18) umożliwia odsysanie pyłu i wiórów powstałych podczas frezowania przy pomocy odpowiednich próżniowych urządzeń odsysających lub odkurzaczy przemysłowych.

1. Poluzować dźwignię blokady prowadnicy korpusu (16).

2. Umieścić końcówkę wylotową pyłu (18) w stopie (8) i zamocować za pomocą śrub (w wyposażeniu) (Fot.A).



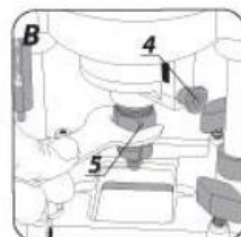
Montaż i demontaż narzędzia roboczego

Odłączyć elektronarzędzie od zasilania.

1. Uchwycić nakrętkę wrzeciona (5) kluczem płaskim (w wyposażeniu).

2. Naciśnąć i przytrzymać przycisk blokady wrzeciona (4).

3. Odkręcić nakrętkę wrzeciona (5) w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara (Fot.B).



4. Wyjąć frez, oczyścić wrzeciono i założyć nowy frez tak, aby jego trzonek był zagłębiony w tulei zaciskowej, co najmniej 20mm.

5. Wcisnąć przycisk blokady wrzeciona (4) i dokręcić nakrętkę wrzeciona (5).

6. Okresowo należy sprawdzać dokręcenie nakrętki wrzeciona (5). Nie należy silnie dokręcać nakrętki wrzeciona przed włożeniem do niej narzędzia roboczego. Każdorazowo przy wymianie frezu należy sprawdzić czy została użyta odpowiednia tuleja zaciskowa.

Przycisk blokady wrzeciona służy wyłącznie do zamocowania lub zdjęcia frezu. Nie wolno używać go w charakterze przycisku hamującego w czasie, gdy obraca się wrzeciono. W przeciwnym wypadku może dojść do uszkodzenia frezarki lub zranienia użytkownika.

Ustawienie wielkości zagłębienia frezu w materiale obrabianym

Odłączyć elektronarzędzie od zasilania.

1. Umieścić frezarkę na równej powierzchni.

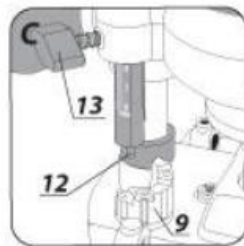
2. Odblokować dźwignię blokady prowadnicy korpusu (16).

3. Pokonując opór sprężyn opuścić korpus frezarki, aż do zetknięcia się frezu z powierzchnią, na której została umieszczona.

4. Zablokować w tym położeniu za pomocą dźwigni blokady prowadnicy korpusu (16).

5. Poluzować pokrętkę blokady ogranicznika głębokości (13).

6. Odkręcić ogranicznik głębokości. Pokręcać pokrętłem (1) do zetknięcia się listwy ogranicznika głębokości (12) z jedną z powierzchni skokowego ogranicznika głębokości (9).



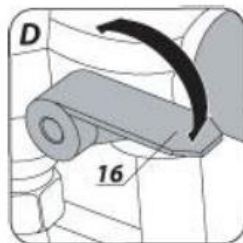
Przy ustalaniu wysokości położenia listwy ogranicznika głębokości (12) pomocną jest podziałka znajdująca się na listwie ogranicznika głębokości. Dokładne ustawienie głębokości frezowania można uzyskać pokręcając pokrętłem precyzyjnej regulacji listwy ogranicznika głębokości (2). Jeden obrót pokrętła odpowiada przesunięciu listwy ogranicznika głębokości (12) w kierunku pionowym o 1 mm.

Frezarka posiada skokowy ogranicznik głębokości frezowania (9), który umożliwia przesuwanie (zgałębianie się frezu) w materiał w siedmiu równo oddalonych od siebie pozycjach (każdy skok wynosi około 3mm) (Fot.C).

Ruch pionowy korpusu frezarki

1. Umieścić frezarkę na równej powierzchni.

2. Odblokować dźwignię blokady prowadnicy korpusu (16) (Fot.D).



3. Uchwycić obiema rękami rękojeści i nacisnąć w dół pokonując opór sprężyn.

4. Zwolnić nacisk, sprężyny samoczynnie spowodują powrót korpusu frezarki do pozycji wyjściowej (górnej).

Montaż prowadnicy równoległej

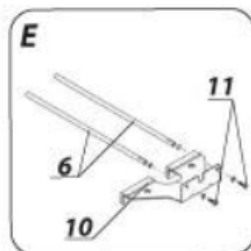
Prowadnica równoległa stosowana jest do uzyskania równej odległości od krawędzi odniesienia.

1. Wsunąć pręty prowadnicy równoległej (7) w otwory prowadnicy równoległej (10) i zablokować dokręcając pokrętła mocowania prowadnicy równoległej (11) (rys. E).

2. Poluzować pokrętła blokady prętów prowadnicy równoległej (6) umieszczone na stopie frezarki.

3. Wsunąć pręty prowadnicy równoległej (7) w otwory i ustawić pożądaną odległość.

4. Zamocować prowadnicę równoległą (10) dokręcając pokrętła blokady prętów prowadnicy równoległej (6).



Włączanie / wyłączanie

Napięcie sieci musi odpowiadać wielkości napięcia podanego na tabliczce znamionowej frezarki.

Frezarka wyposażona jest w przycisk blokady włącznika, zabezpieczający przed przypadkowym uruchomieniem.

Włączanie

1. Wcisnąć przycisk blokady włącznika (15).

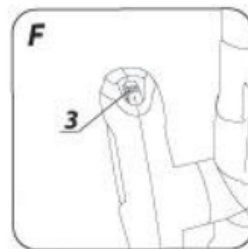
2. Wcisnąć i przytrzymać włącznik (14).

3. Zwolnić nacisk na przycisk włącznika (14).

Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona

Na korpusie frezarki znajduje się pokrętło regulacji prędkości obrotowej wrzeciona (3).

Prędkość obrotową wrzeciona dobiera się w zależności od potrzeb (zależnie od zastosowanego frezu, twardości obrabianego materiału, rodzaju pracy itp.). Zakres regulacji prędkości obrotowej wrzeciona od 1 do 7 (Fot.F).



Frezowanie

Podczas pracy frezarka musi być trzymana oburęcznie!

1. Zamontować odpowiedni frez (patrz instrukcja powyżej).

2. Ustawić stopę (8) na materiale, który ma być obrabiany (w tym momencie frez nie może stykać się z materiałem).

3. Ustawić głębokość frezowania.

4. Włączyć frezarkę włącznikiem (14) i odczekać, aż wrzeciono osiągnie ustawioną prędkość obrotową na luzie.

5. Rozpocząć obróbkę, przesuwając stopę frezarki po powierzchni obrabianego materiału w pożądanym kierunku.

6. Frezarkę należy przesuwać równomiernym ruchem ciągłym, cały czas dociskając jej stopę do powierzchni materiału, aż do zakończenia frezowania.

Zbyt szybki posuw frezarki podczas frezowania powoduje niską jakość obróbki i może być przyczyną uszkodzenia frezu lub silnika. Zbyt wolny posuw frezarki także może spowodować obniżenie jakości obróbki, wskutek nadmiernego nagrzewania materiału.

Odpowiednia prędkość przesuwu zależy od wielkości zastosowanego frezu, rodzaju obrabianego materiału oraz głębokości skrawania. Zaleca się przeprowadzenie prób wstępnych frezowania materiału odpadowego przed ostatecznym podjęciem zamierzonej pracy. Przy obróbce krawędzi materiał obrabiany powinien znajdować się z lewej strony osi frezu (patrzac w kierunku przesuwu frezarki).

Jeśli stosowana jest prowadnica do obróbki prostoliniowej lub okrawania należy upewnić się, czy akcesoria pomocnicze są właściwie zamocowane.

Montaż prowadnicy do profili

Zastosowanie prowadnicy do profili umożliwia precyzyjne wycinanie wewnętrznych i zewnętrznych profili.

1. Zdemontować końcówkę wylotową pyłu (18) (odkręcając śruby mocujące).

2. Zdemontować płytę ślizgową (a) stopy (8) (odkręcić wkręty mocujące).

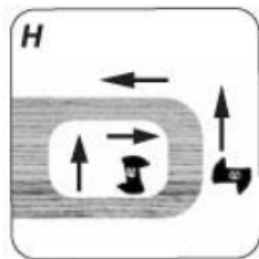
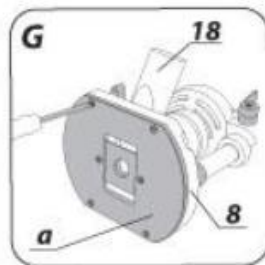
3. Umieścić prowadnicę do profili w gnieździe stopy frezarki.

4. Zamontować płytę ślizgową (a) stopy (8) (Fot.G).

5. Zamontować końcówkę wylotową pyłu (18) za pomocą śrub mocujących. Zastosowanie prowadnicy do profili ogranicza zastosowanie wielkości frezów.

Kierunek frezowania

Aby uniknąć nierównych krawędzi i osiągnąć najlepszy rezultat należy frezować w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek



zegara dla zewnętrznych krawędzi i w kierunku ruchu wskazówek zegara dla wewnętrznych krawędzi (rys. H).

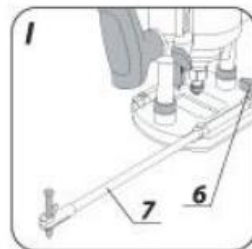
Zastosowanie elementu do cięcia po okręgu

1. Wyjąć prowadnicę do cięcia równoległego (10) wraz z prętami prowadnicy równoległej (7) z stopy frezarki.

2. Zdemontować jeden pręt prowadnicy równoległej (7) i zamocować do niego element do cięcia po okręgu.

3. Zamocować pręt prowadnicy równoległej (7) (wraz z elementem do cięcia po okręgu) do stopy (8) za pomocą pokręteł blokady prętów prowadnicy równoległej (6) (Fot. I).

Aby określić promień frezowania należy zmierzyć odległość od środka znacznika do zewnętrznej krawędzi frezu.

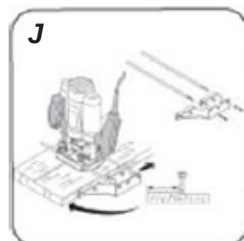


Prowadnica równoległa (Fot. J)

Prowadnica służy do cięcia, równolegle do krawędzi przedmiotu obrabianego.

1. Zamontuj pręty prowadzące do ramy za pomocą śrub.

2. Zwolnij dwa pokręta blokady zabezpieczające prowadnicę równoległą. Ustaw żadaną odległość. Dokręć pokręta blokady w celu zamocowania prowadnicy.



Montaż punktu kompasu (rys. K)

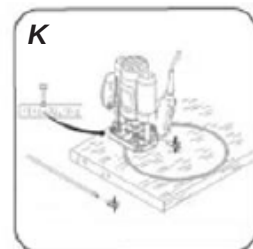
1. Punkt kołowy jest używany do trasowania okręgów.

2. Usuń prowadnicę z prowadnicy równoległej.

3. Zamocuj punkt środkowy do pręta prowadzącego.

4. Przesuń prowadnicę do płyty podstawy frezarki i dokręć pokręta blokady.

5. Ustaw końcówkę punktu kompasu na środku okręgu.



Akcesoria

1. Końcówka wylotowa pyłu	1szt
2. Prowadnica	1kpl
3. Tuleja zaciskowa	2szt
4. Frez	1kpl

5. Klucz płaski	1 szt
6. Szczotki węglowe	1 kpl
7. Instrukcja obsługi	1 egz.

OCHRONA ŚRODOWISKA



Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci. Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE o przeznaczonych na złomowanie elektronarzędziach i sprzęcie elektronicznym oraz jej konwersji na prawo krajowe, elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych. Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim.

Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody EGA SPÓŁKA Z O.O.

SPÓŁKA KOMANDYTOWA jest ZABRONIONE!

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE 4668 TRESNAR ORYGINALNA

Model produktu: **TRESNAR**

Produkt : **FREZARK 1200W**

typ : **TER-8/1200**

Numer katalogowy : **4668**

Partia / Seria : od 00401 do 00700

Producent : **EGA Spółka z o. o. Spółka Komandytowa, ul. Rzeczna 1,
Nowa Wieś Rzeczna, 83-200 Starogard Gdański, Polska**

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną
odpowiedzialność producenta .

Przedmiot deklaracji : 4668 / FREZARKA 1200W / TER-8/1200 / TRESNAR

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi
wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego :

- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2014/35/UE (LVD)** z dnia 26 lutego 2014 roku w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępnienia na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia (Dz.Urz. UE L 96/357 z 29.03.2014)
- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2014/30/UE (EMC)** z dnia 26 lutego 2014 roku w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej (Dz.Urz. UE L 96/79 z 31.12.2004)
- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE (MD)** z dnia 17 maja 2006 roku w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do maszyn (Dz.Urz. UE L 157/24 z 9.06.2006)
- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2011/65/UE (ROHS)** z dnia 8 czerwca 2011 roku w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.Urz. UE L 174/88 z 01.07.2011)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano lub innych specyfikacji technicznych w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

PN-EN 60745-1:2009/A11:2010

PN-EN 60745-2-17:2010

PN EN 55014-1:2012

PN EN 55014-2:2015-06

PN EN 61000-3-2:2014-10

PN EN 61000-3-3:2013-10

AfPS GS 2014:01 PAK

PN EN 62321:2009

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: **19**

Nazwisko i adres osoby mającej zamieszkanie lub siedzibę w UE upoważnionej do
przygotowania dokumentacji technicznej: Zdzisław Cherek, adres siedziby Spółki.

Podpisano w imieniu : Kierownictwa EGA Spółka. z o .o. Spółka Komandytowa,
ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna, 83-200 Starogard Gdański, Polska .

Starogard Gdański 10.06.2019

miejsce i data wydania



Zdzisław Cherek , Pełnomocnik ds. Jakości

KARTA GWARANCYJNA

NAZWA URZĄDZENIA	FREZARKA 1200W TID-8/1200
NUMER KATALOGOWY	4668
SERIAL NR:	

NAPRAWY GWARANCYJNE

DATA ZGŁOSZENIA	DATA NAPRAWY
.....	
ZAKRES	tresnar
NAPRAWY:	
PIECZĄTKA I PODPIS	

DATA ZGŁOSZENIA	DATA NAPRAWY
.....	
ZAKRES	tresnar
NAPRAWY:	
PIECZĄTKA I PODPIS	

DATA ZGŁOSZENIA	DATA NAPRAWY
.....	
ZAKRES	tresnar
NAPRAWY:	
PIECZĄTKA I PODPIS	

DATA ZGŁOSZENIA	DATA NAPRAWY
.....	
ZAKRES	tresnar
NAPRAWY:	
PIECZĄTKA I PODPIS	

DATA ZGŁOSZENIA	DATA NAPRAWY
.....	
ZAKRES	tresnar
NAPRAWY:	
PIECZĄTKA I PODPIS	

DATA ZGŁOSZENIA	DATA NAPRAWY
.....	
ZAKRES	tresnar
NAPRAWY:	
PIECZĄTKA I PODPIS	

Warunki gwarancji:

1. Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy (24 miesięcy przy zakupie konsumenckim).
2. Gwarancja obejmuje tylko wady fizyczne tkwiące w urządzeniu tj. materiałowe lub montażowe.
3. Gwarancją nie są objęte urazy wynikające z przyczyn zewnętrznych, takie jak: urazy mechaniczne, zanieczyszczenia, zalania, zjawiska atmosferyczne, niewłaściwa instalacja lub obsługa, jak również eksploatacja niezgodna z obsługą i z przeznaczeniem. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia do potrzeb oraz użytkowania go niezgodnie z przeznaczeniem.
4. Ze względu na naturalne zużycie materiałów eksploatacyjnych gwarancją nie są objęte takie rzeczy jak: kable, baterie, ładowarki, przyciski, pokręta, przełączniki itp.
5. Klient dostarcza towar do serwisu na własny koszt.
6. Urządzenie powinno być dostarczone do punktu serwisowego w oryginalnym, fabrycznym opakowaniu lub opakowaniu zastępczym chroniącym towar przed uszkodzeniami zewnętrznymi.
7. Na opakowaniu powinien być napisany nr identyfikacyjny towaru nadany w dniu sprzedaży.
8. Towar zostaje przyjęty do serwisu za okazaniem karty gwarancyjnej.
9. Karta gwarancyjna musi posiadać następujące informacje:
 - A) dołączony dowód zakupu towaru (faktura vat lub zachowany paragon)
 - B) pieczętąkę firmy, w której został zakupiony towar oraz podpis sprzedawcy
 - C) dokładna nazwę urządzenia
 - D) typ urządzenia z opisaniem przeznaczeniem
 - E) numer fabryczny urządzenia
 - F) czytelny podpis klienta
 - G) adres klienta do korespondencji
10. Karta gwarancyjna bez jakiegokolwiek punktu powyżej jest nieważna.
11. W przypadku braku któregośkolwiek dokumentu serwis pisemnie poprzez list polecony poinformuje klienta o warunkach dalszej gwarancji. Klient w ciągu 21 dni od daty otrzymania pisma powinien ustosunkować się do przesłanego pisma. Naprawa towaru zostaje wydłużona o czas dostarczenia wszystkich dokumentów do serwisu.
12. W sytuacji, gdy klient nie posiada wszystkich dokumentów powinien poinformować serwis o podjętej przez siebie decyzji w sprawie naprawy urządzenia oraz podać w formie pisemnej jedno z rozwiązań wyznaczonych przez serwis.
13. Produkt oddawany lub odsyłany do serwisu powinien być kompletny. W opakowaniu powinien znajdować się produkt wraz ze wszystkimi elementami, które zostały zakupione.
14. Odsyłanie niekompletnych produktów, może wydłużyć termin naprawy lub ją uniemożliwić.
15. Ujawnione w okresie gwarancji wady zostaną usunięte najpóźniej w terminie 14 dni od daty przyjęcia urządzenia do serwisu.
16. Roszczenia z tytułu gwarancji, rękojmi, umowy sprzedaży będą przyjmowane tylko na podstawie niniejszej karty gwarancyjnej określającej tożsamość nabytego narzędzia. **Gwarancja ważna z dowodem zakupu!**
17. W przypadku stwierdzenia przez serwis niemożności usunięcia wady lub ponownego wystąpienia tej samej wady pomimo dokonania trzech napraw, klient otrzyma nowe urządzenie.
18. Gwarancja nie daje prawa Kupującemu do domagania się zwrotów utraconych zysków związanych z uszkodzeniem.
19. Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z ustawy z dnia 27 lipca 2002r. (Dziennik ustaw z dnia 5 września 2002r. Nr 141 pozycja 1176).
20. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Ustawy z dnia 27 lipca 2002 roku: O szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu Cywilnego.

tresnar

**Zapoznałem się z treścią,
oraz akceptuję warunki gwarancji.**

.....
(czytelny podpis klienta)

EGA SPÓŁKA Z O.O.
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
UL. RZECZNA 1, NOWA WIEŚ RZECZNA
83-200 STAROGARD GDAŃSKI
tel: 058 / 56 300 80 do 82
www.tresnar-tools.com



Translation of the original instruction manual



WARNING! BEFORE USING POWER TOOLS CAREFULLY READ THESE INSTRUCTIONS AND KEEP IT FOR FURTHER USE

Correct use

Router is a hand-held power tool with double-insulated body. It is driven by a single-phase commutator motor. Power tools of this type are widely used for cutting in wood and wood-like materials. Range of use covers woodworking, repair and building works and any work from the scope of individual, amateur activities (tinkering).

Technical data

Voltage:	230V~/50Hz
Rated input:	1,200W
No load speed:	11 000 – 26 000 min-1
The diameter of the clamping sleeve	Ø8mm / Ø6mm
Weight:	3,15 kg

Sound pressure level **LpA<70 dB (A)** KpA: 3 dB (A)

Sound power during operation **LwA<80 dB (A)** KpA: 3 dB (A)

The size of mechanical vibrations in the working environment operating on the upper limbs

ah < 2,5 m / s²; K = 1.5 m / s²

WARNING ! Vibration emission during actual use of the power tool may differ from the declared value depending on how the tool is used.

ATTENTION! Do not use the power tool contrary to its intended use.

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS



WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

In warnings provided herein the expression "power tool" means a power tool powered from the mains (with a power cord) or a battery powered power tool (cordless).

1) Work area

- a) Keep work area clean and well lit. *Cluttered and dark areas invite accidents.***
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. *Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.***
- c) Keep children and bystanders away while operating a power tool. *Distractions can cause you to lose control.***

2) Electrical safety

- a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. *Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.***
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. *There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.***
- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. *Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.***
- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. *Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.***
- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. *Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.***
- f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. *Use of an RCD reduces the risk of electric shock.***

NOTE! The term "residual current device (RCD)" can be replaced by the term "ground fault circuit interrupter (GFCI)" or "earth leakage circuit breaker (ELCB)".

3) Personal safety

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. *A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.***
- b) Use safety equipment. Always wear eye protection. *Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.***
- c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. *Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.***

- d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** *A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.*
- e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** *This enables better control of the power tool in unexpected situations.*
- f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** *Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.*
- g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** *Use of dust collection can reduce dust-related hazards.*
- f) Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** *A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.*

4) Power tool use and care

- a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** *The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.*
- b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** *Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.*
- c) Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** *Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.*
- d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** *Power tools are dangerous in the hands of untrained users.*
- e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** *Many accidents are caused by poorly maintained power tools.*
- f) Keep cutting tools sharp and clean.** *Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.*
- g) Use the power tool, accessories and tool bits etc., in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** *Use of the power tool for operations different from intended could result in a hazardous situation.*

WARNING! The device is used for indoor work. Despite the use of a safe structure from the very foundation, the use of protective measures and additional protective measures, there is always the risk of residual injury during work.

5) Service

a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** *This will ensure that the safety of the power tool is maintained.*

Warning symbol

	WARNING-To reduce the risk of injury, user must read instruction manual.
	Always wear ear protection
	Always wear goggles
	Always wear a breathing mask
	Wear protective gloves
	In accordance with essential applicable safety standards of European directives
	EAC - compliance certificate Customs Union
	Class II product

Special safety

Additional safety instructions

1. Use only bits with appropriate shank diameter and bits suitable for the power tool rotational speed.
2. Some types of wood-like materials may produce dust during processing, use of dust mask and dust extraction systems is recommended.
3. Do not use the router in environment with explosive vapours, gases and in proximity of explosive materials.

- 4.Keep working tools clean. Tools should be sharp.
- 5.Do not use damaged cutters.
- 6.Ensure all locking clamps are tightened.
- 7.Keep collet sleeve and nut clean.
- 8.Use working tool suitable for the planned task.
- 9.Never attach working tools other than recommended by the manufacturer.
- 10.When changing cutter ensure its shank is held by at least 20 mm of its length.
- 11.Do not touch the working tool when the work is finished. It may be hot.
- 12.Prior to cutting ensure that there is enough free space under processed material to prevent contact of cutter and other objects.
- 13,Check surface of the working area. Ensure there are no unwanted objects (nails, screws etc.).
- 14.After switching the router on, wait until it reaches its rated speed. If you hear suspicious noise coming from the router, stop the tool and find the cause.
- 15,Hold the router by both handles during operation.
- 16.Do not overload the router by applying too great pressure. Weight of the tool is enough for processing.
- 17.Do not leave the router unattended, when switched on.
- 18.When not in use, the router should always be disconnected from power supply.
- 19.When not in use, the router should be stored in dry place and beyond reach of children.
- 20.Always disconnect the router from power supply prior to commencing any activity related to its adjustment, maintenance or operation.
- 21,Check the ventilation holes to always be unobstructed.
- 22.Use only original parts and accessories.
- 23.When cleaning the router do not use any solvent that might damage plastic parts.

Features

Before using the tool, refer to the following functions. (Fig.1):

- 1.Top cover
- 2.Knob for fine tuning of depth gauge rod
- 3.Wheel for spindle speed adjustment

- 4.Spindle lock button
- 5.Spindle nut
- 6.Locking knobs for edge guide bars
- 7.Edge guide bar
- 8.Base
- 9.Stepped cutting depth limiter
- 10.Edge guide
- 11.Edge guide fixing knobs
- 12.Depth gauge rod
- 13.Depth gauge locking knob
- 14.Switch
- 15.Switch lock button
- 16.Plunge guide locking lever
- 17.Router plunge guide
- 18.Dust outlet

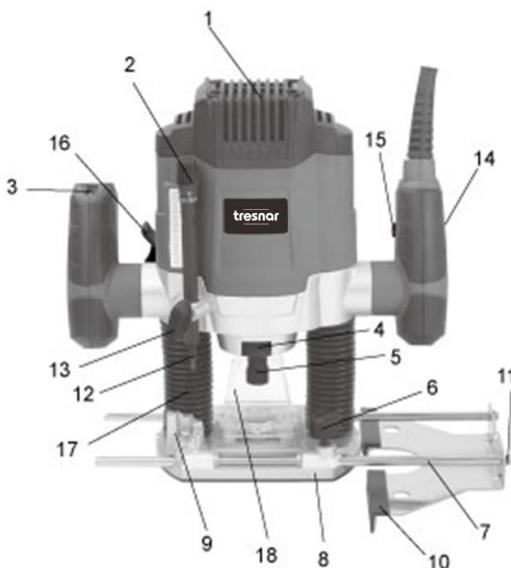


Fig.1

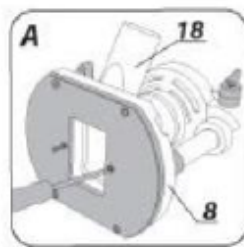
Preparation for operation

Dust outlet installation

Disconnect the power tool from power supply.

Dust outlet (18) allows to extract dust and shavings produced during cutting with the help of vacuum suction devices or industrial vacuum cleaners.

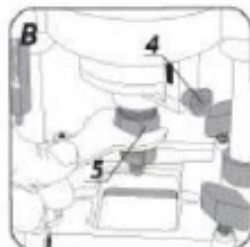
- 1.Loosen the plunge guide locking lever (16).
- 2.Place dust outlet (18) in the base (8) and fix with bolts (included) (Fig.A).



Installation and removal of working tools

Disconnect the power tool from power supply.

- 1.Hold the spindle nut (5) with flat spanner (included).
- 2.Press and hold spindle lock button (4).



3. Undo spindle nut (5) by turning it counter-clockwise

(Fig. B).

4. Remove bit, clean the spindle and install new bit so its shank goes at least 20 mm deep into the collet sleeve.

5. Press the spindle lock button (4) and tighten the spindle nut (5).

6. Regularly check if the spindle nut (5) is tightened correctly. Do not tighten the spindle nut before inserting a working tool. Ensure appropriate collet sleeve is used each time the bit is replaced. Spindle lock button can be used only for installation or removal of a bit. It cannot be used as a brake-button when the spindle is rotating. Otherwise the router may be damaged or the user may be injured.

Setting plunge depth in processed material

Disconnect the power tool from power supply.

1. Place the router on even surface.

2. Unlock the plunge guide locking lever (16).

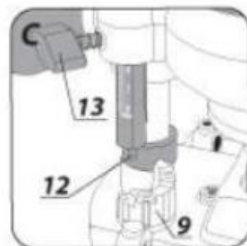
3. Overcome the spring resistance and bring down the router body, so the bit touches surface the router is placed on.

4. Lock the tool in the position with the plunge guide locking lever (16).

5. Loosen the depth gauge locking knob (13).

6. Loosen depth gauge locking knob (13) and make the depth gauge to the height of desired plunging of cutter into the processed material. Tighten depth gauge locking knob (13) to lock it in position.

When setting position of depth gauge rod (12) the scale located on the depth gauge rod is very helpful. You can achieve precise cutting depth adjustment by turning knob for fine tuning of depth gauge rod (2). A full turn of the knob shifts the depth gauge rod (12) vertically by 1 mm. The router features stepped cutting depth limiter (9), that allows to move (plunge) the cutter into material to one of seven equally spaced positions (each pitch equals to approximately 3 mm) (Fig.C).



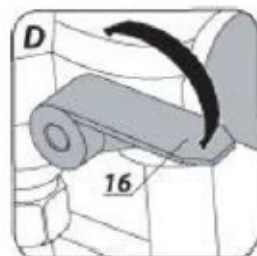
Router plunging

1. Place the router on even surface.

2. Unlock the plunge guide locking lever (16) (Fig.D).

3. Hold the handles with both hands and press the tool downwards, overcoming the spring resistance.

4. Release the pressure, springs will automatically return the router body to default (upper)

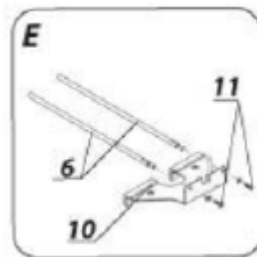


position.

Edge guide installation

Edge guide is used to cutting at even distance from edge of reference.

1. Slide edge guide bars (7) into holes of the edge guide (10), lock it by tightening edge guide fixing screws (11) (Fig.E).
2. Loosen locking knobs for edge guide bars (6) located in the router base.
3. Slide the edge guide bars (7) into the holes and set appropriate distance.
4. Tighten edge guide fixing knobs (6) to fix the edge guide (10).



Operation / Settings

Switching on / Switching off

The mains voltage must match the voltage on the router rating plate.

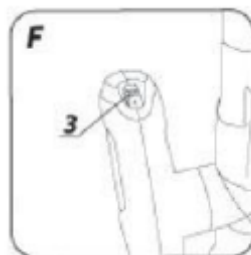
The router is equipped with the switch lock button that protects against accidental start up.

Switching on

1. Press the switch lock button (15).
2. Press and hold the switch button (14). **Switching off**
1. Release pressure on the switch button (14).

Adjustment of spindle rotational speed

Wheel for spindle speed adjustment (3) is located on the router body. Select spindle speed depending on your needs (depending on the cutter used, hardness of processed material, type of work etc.). Spindle speed adjustment range is from 1 to 7 (Fig.F).



Routing

Hold the router with both hands during operation!

1. Install appropriate router bit (see above instructions).
2. Put the base (8) on material that you plan to process (the router bit must not touch the material at this time).
3. Set cutting depth.
4. Switch on the router with the switch (14) and wait until the spindle achieves the preset idle

speed.

5.Start working, move the router base along the processed material surface in desired direction.

6.Move the router in steady, continuous movement, pressing the base to the material surface all the time until you finish routing.

Too fast router advance during operation will result in low quality of cutting and may cause damage of router bit or motor. Too slow router advance may also result in low quality of cut due to material overheating. Appropriate speed depends on size of the router bit in use, type of processed material and cutting depth. It is recommended to make some tries on waste material before commencing the planned work. During edge processing, the processed material should be at the left side from the router bit axis (looking in the direction of the router advance).

When you use linear guide for linear processing or trimming, ensure that additional accessories are well fixed.

Installation of profile guide

Profile guide allows precise out-cutting inside and outside profiles.

- 1.Remove dust outlet (18) (remove fixing bolts).
- 2.Remove slide plate (a) of the base (8) (remove fixing bolts).
- 3.Put profile guide in router base seating.
- 4.Install slide plate (a) of the base (8) (Fig.G).
- 5.Use fixing bolts to install dust outlet (18).

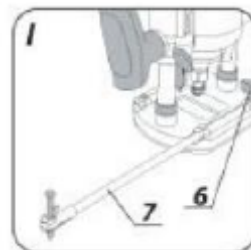
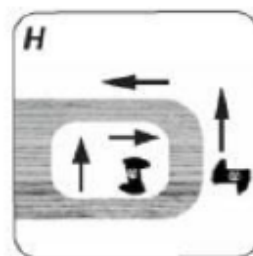
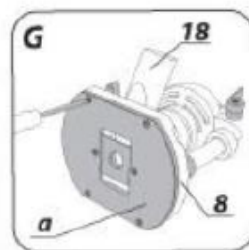
Using profile guide limits allowable router bit size.

Routing direction

To avoid uneven edges and achieve best results of work, move the router counter-clockwise for outer edges and clockwise for inner edges (Fig. H).

Use of part for round cutting

- 1.Remove edge guide (10) with edge guide bars (7) from the router base.
- 2.Remove one of edge guide bar (7) and attach part for round cutting to it.
- 3.Install edge guide bar (7) (with part for round cutting) to the

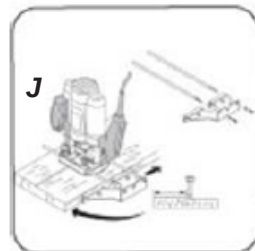


base (8) with locking knobs for edge guide bar (6) (Fig.I).

To define routing radius, measure distance from the centre marker to the outer edge of the router bit.

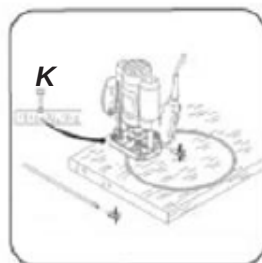
Parallel guide (Fig.J)

- 1.The parallel guide is used for cutting parallel to the edge of the work-piece.
- 2.Fit the guide rods to the frame using the screws.
- 3.Release the two lock knobs securing the parallel guide and push them in so that the guide is at the desired distance from the head of the router bit. Tighten the two lock knobs. Press the guide securely against the edge of the work-piece and execute the cut.



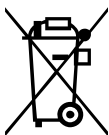
Fitting the compass point (Fig.K)

- 1.The compass point is used for routing circles.
- 2.Remove a guide rod from the parallel guide.
- 3.Mount the centre point to the guide rod.
- 4.Slide the guide rod in the router base plate and tighten the lock knob.
- 5.Position the tip of the compass point at the centre of the circle.



Accessory

- | | |
|----------------------------|------|
| 1.Dust outlet ----- | 1pc |
| 2.Guide ----- | 1set |
| 3.Blade ----- | 1pc |
| 4.Colet sleeve ----- | 2pcs |
| 5.Spanner ----- | 1pc |
| 6.Carbon brush ----- | 1set |
| 7.Instruction manual ----- | 1pc |

RECYCLING

Electrical and electronic equipment waste (WEEE) might contain dangerous materials which can have a negative impact on the environment and human health if not collected separately.

This item is in conformity with the European Directive EU WEEE (2012/19/EU) and is marked with an electronic and electrical waste logo graphically represented in the image below.



This icon shows that WEEE should not be collected with household waste but separately.

We recommend you to consider the following:

-Materials and components used when manufacturing this item are high quality materials which can be reused and recycled;

-Do not throw away the item with household waste at the end of life;

-Take the item to a collecting point where it will be collected for free;

-Please contact the local authorities for details on the collecting centers.

Conformity with the RoHS Directive: the item you purchased is in conformity with the EU Directive RoHS (2011/65/UE). It does not contain materials listed as harmful or prohibited in the Directive.

Thank you for helping us protect the environment and our health!

tresnar

