
tresnar

PL

SZLIFIERKA STOŁOWA

EN

BENCH GRINDER



CE

TBG-125/150

**Oryginalna Instrukcja Obsługi
Instruction Manual**

nr kat. 4671

Oryginalna Instrukcja Obsługi



UWAGA! PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA

Parametry techniczne

Napięcie:	230V~/50Hz
Pobór mocy:	150W S2:30min
Prędkość obrotowa bez obciążenia:	2,950min ⁻¹
Rozmiar tarczy szlifierskiej:	Ø125xØ12,7x16mm
Waga:	4,1kg
Poziom ciśnienia akustycznego (EN60745-1)	LpA: 63 dB(A) KpA: 3dB(A)
Moc akustyczna urządzenia podczas pracy (EN69475-1)	LwA :76 dB(A) KpA: 3dB(A)

Ogólne zasady bezpieczeństwa



Ostrzeżenie! Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie zalecenia. Nieprzestrzeganie poniższych zaleceń może spowodować porażeniem prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Niniejszą instrukcję należy zachować

Termin "elektronarzędzie" w ostrzeżeniach odnosi się do elektronarzędzia zasilanego z sieci (przewodowej).

1. Miejsce pracy

- Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone. Bałagan na stole warsztatowym oraz niedostateczne oświetlenie sprzyjają wypadkom.**
- Nie włączać urządzenia w otoczeniu wybuchowej atmosfery, np. w pobliżu łatwopalnych cieczy lub gazów, albo przy zapyleniu. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą powodować zapłon pyłu lub oparów.**
- W pobliżu osoby pracującej z użyciem elektronarzędzia nie mogą znajdować się osoby postronne lub dzieci. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.**

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- a) **Wtyczki elektronarzędzia muszą pasować do gniazdka. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób. Nie używaj żadnych wtyczek adaptera z uziemionymi elektronarzędziami. Niemodyfikowane wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.**
- b) **Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi lub uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem, jeśli twoje ciało jest uziemione.**
- c) **Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Woda dostająca się do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.**
- d) **Nie nadużywaj kabla. Nigdy nie używaj kabla do przenoszenia, wyciągania lub odłączania urządzenia. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.**
- e) **Podczas pracy elektronarzędziem na zewnątrz należy użyć przedłużacza przystosowanego do użytku na zewnątrz. Użycie sznurka nadającego się do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.**
- f) **Jeśli nie można uniknąć używania elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, należy zastosować zasilanie zabezpieczone prądem różnicowoprądowym (RCD). Użycie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem.**

UWAGA! Termin "urządzenie różnicowo-prądowe (RCD)" można zastąpić terminem "wyłącznik różnicowo-prądowy (GFCI)" lub "wyłącznik różnicowo-prądowy (ELCB)".

3. Bezpieczeństwo osób

- a) **Bądź czujny, obserwuj, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi elektronarzędzia. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas korzystania z elektronarzędzi może spowodować poważne obrażenia ciała.**
- b) **Używaj osobistego wyposażenia ochronnego. Zawsze noś ochronę oczu. Sprzęt ochronny, taki jak maski przeciwpyłowe, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask ochronny lub ochrona słuchu stosowane w odpowiednich warunkach, zmniejszy obrażenia ciała.**
- c) **Zapobiegaj niezamierzonemu uruchomieniu. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej przed podłączeniem do źródła zasilania i / lub akumulatora, podnoszenia lub przenoszenia narzędzia. Przenoszenie elektronarzędzi za pomocą palca na przełączniku lub włączanie elektronarzędzi z włączonym wyłącznikiem grozi wypadkiem.**

- d) **Wymij klucz regulacyjny lub klucz przed włączeniem elektronarzędzia.** *Klucz pozostawiony na obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.*
- e) **Nie przesadzaj. Zawsze utrzymuj właściwą postawę i równowagę.** *Umożliwia to lepszą kontrolę elektronarzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.*
- f) **Ubierz się prawidłowo. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, ubranie i rękawice z dala od ruchomych części.** *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.*
- g) **Jeżeli przewidziane są urządzenia do podłączenia urządzeń odpylających i zbierających pył, upewnij się, że są one podłączone i prawidłowo używane.** *Korzystanie z gromadzenia pyłu może zmniejszyć ryzyko związane z pyłem.*
- h) **Nie pozwól, aby zaznajomienie się z częstym korzystaniem z narzędzi pozwoliło ci na zachowanie samozadowolenia i ignorowanie zasad bezpieczeństwa narzędzi.** *Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ciągu ułamka sekundy.*

4. Prawidłowa obsługa i eksploatacja elektronarzędzia

- a) **Nie wolno forsować narzędzia. Do pracy należy używać elektronarzędzia, które jest do tego przeznaczone.** *Odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się lepiej i bezpieczniej w danym zakresie wydajności.*
- b) **Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik jest uszkodzony.** *Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi być naprawione.*
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub po zakończeniu pracy narzędziem, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka zasilania.** *Taka czynność prewencyjna pozwala zmniejszyć ryzyko przypadkowego włączenia elektronarzędzia.*
- d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci oraz innych nieprzeszkolonych osób.** *Elektronarzędzia w rękach niedoświadczonych osób są niebezpieczne.*
- e) **Konieczna jest należyta konserwacja urządzenia. Sprawdzić pod kątem niewspółosiowości lub zamocowania ruchomych części, pęknięcia części i wszelkich innych czynników, które mogą wpłynąć na pracę elektronarzędzia. W przypadku uszkodzenia, urządzenie należy naprawić przed użyciem.** *Wiele wypadków spowodowanych jest przez źle konserwowane narzędzia elektryczne.*
- f) **Narzędzia tnące muszą być ostre i czyste.** *Prawidłowo utrzymane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi o wiele rzadziej zakleszczają się w obrabianym materiale i są łatwiejsze w prowadzeniu.*
- g) **Należy stosować wyłącznie akcesoria zalecane dla danego modelu przez**

producenta. Akcesoria, które są właściwe dla jednego elektronarzędzia, mogą stwarzać zagrożenie po zastosowaniu w innym urządzeniu.

UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń. Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szcztatkowe doznania urazów podczas pracy.

5. Serwis

Czynności serwisowo-naprawcze mogą wykonywać jedynie wykwalifikowani technicy. Czynności naprawcze lub konserwacyjne wykonane przez niewykwalifikowaną osobę mogą przyczynić się do ryzyka powstania obrażeń ciała.

6. Szczególne zasady bezpieczeństwa

1. Narzędzie należy trzymać za izolowane uchwyty podczas wykonywania prac, przy których istnieje ryzyko zetknięcia się z ukrytymi przewodami elektrycznymi lub własnym kablem. Kontakt z przewodem pod napięciem spowoduje przepływ prądu przez metalowe elementy urządzenia, co spowoduje porażenie osoby obsługującej.
2. Zawsze stosować okulary lub gogle ochronne. Zwykłe okulary lub okulary przeciwsłoneczne NIE stanowią ochrony dla oczu.
3. Unikać cięcia gwoździ. Sprawdzić, czy obrabianym elemencie nie ma gwoździ. Przed rozpoczęciem pracy usunąć wszelkie gwoździe.
4. Nie używać wyrzynarki bez zasuniętej przedniej osłony.
5. Nie ciąć zbyt grubych materiałów.
6. Sprawdzić, czy w rejonie cięcia jest dość dużo wolnej przestrzeni, aby brzeszczot nie mógł uderzać o podłogę, stół, itd..
7. Elektronarzędzie należy mocno trzymać.
8. Nie należy forsować narzędzia, ponieważ spowoduje to zwolnienie obrotów silnika. Brzeszczot musi swobodnie ciąć materiał. Pozwala to uzyskać lepszą jakość cięcia, a narzędzie jest mniej eksploatowane.
9. Podczas włączania urządzenia, brzeszczot nie może stykać się z obrabianym elementem.
10. Ręce należy trzymać z dala od ruchomych części.
11. Nie odkładać włączonego elektronarzędzia. Włączone urządzenie należy zawsze trzymać w ręce.
12. Przed wysunięciem brzeszczotu z obrabianego elementu, należy wyłączyć urządzenie i odczekać, aż brzeszczot znajdzie się w całkowitym bezruchu.
13. Nigdy nie wkładać rąk pod obrabiany element.
14. Bezpośrednio po zakończeniu pracy nie wolno dotykać brzeszczotu ani obrabianego elementu. Mogą być one bardzo nagrzane i spowodować oparzenie skóry.

15. Niektóre materiały mogą zawierać toksyczne substancje chemiczne. Należy wziąć to pod uwagę, unikając wdychania pyłu i kontaktu ze skórą. Przestrzegać informacji BHP podawanych przez dostawcę materiału.

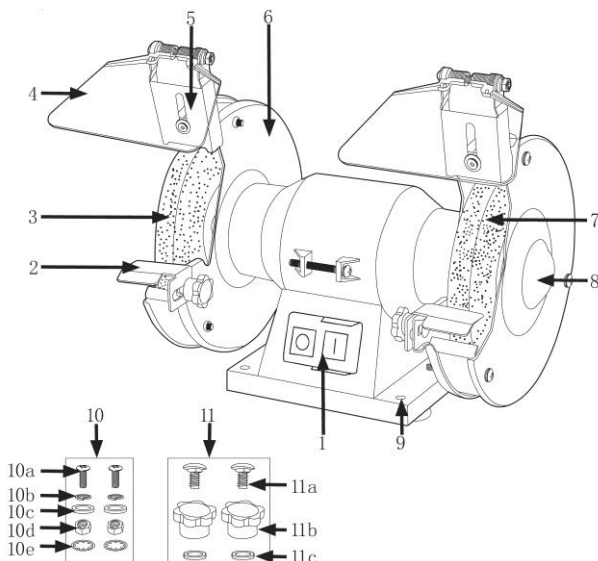
7. Symbole

	Przeczytaj instrukcję obsługi
	Nakaz stosowania ochrony słuchu
	Nakaz stosowania ochrony oczu
	Nakaz stosowania maski przeciwpyłowej
	Nakaz stosowania ochrony rąk
	Oznaczenie zgodności z normami bezpieczeństwa z dyrektywami Unii Europejskiej
	Produkt II klasy

Funkcje

Zgodne z przeznaczeniem użycie szlifierki podwójnej obejmuje szlifowanie na sucho metali (np. ostrzenie wiertła), usuwanie gradu z metalowych części oraz ostrzenie ostrzy.

Przed użyciem prosimy zapoznać się z głównymi elementami tego narzędzia.



1. Wł./wyłącznik
2. Podpórka pod obrabiany przedmiot
3. Tarcza szlifierska (gruboziarnista)
4. Szybka
5. Osłona przeciwwiskrowa
6. Pokrywa ochronna
7. Tarcza szlifierska (drobnoziarnista)
8. Kołnierz mocujący
9. Otwór mocowania do stołu

10. Zestaw mocowania szybki
 - a. Śruba
 - b. Pierścień sprężynujący
 - c. Podkładka
 - d. Nakrętka
 - e. Podkładka zębata
11. Zestaw mocowania podpórki
 - a. Śruba zamkowa
 - b. Nakrętka ustalająca
 - c. Podkładka

Montaż

Przed montażem i regulacją elektronarzędzia, należy zawsze wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Przymocowanie szlifierki podwójnej

Wskazówka: Elementy niezbędne do zamontowania szlifierki stołowej podwójnej nie są zawarte w zakresie dostawy. W celu zdobycia potrzebnych materiałów montażowych prosimy o zwrócenia się do wyspecjalizowanego sklepu.

Aby zagwarantować bezpieczne szlifowanie, szlifierka powinna być przykręcona do wytrzymałego podłoża. W tym celu należy użyć czterech otworów w stopce urządzenia (9).

Zalecamy przymocowanie szlifierki do krawędzi stołu roboczego. Podczas wybierania miejsca montażu należy zwrócić uwagę na wystarczającą ilość miejsca do pracy przy

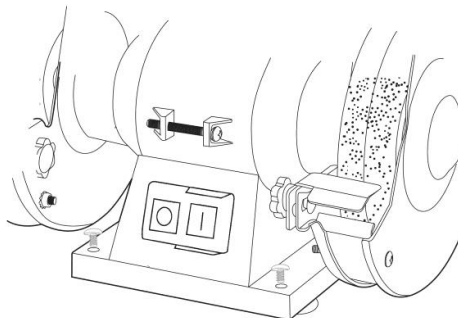
szlifierce np. do swobodnego poruszania rękoma.

Wskazówka: Cztery gumowe stopki pod urządzeniem mogą służyć do tłumienia hałasów.

1. Najpierw należy wywiercić cztery otwory. Stopkę urządzenia (9) można użyć jako szablon do zaznaczenia miejsca wiercenia. Szlifierkę podwójną należy ustawić na żądanej pozycji i przez otwory w stopce zaznaczyć przy pomocy punktaka lub ołówka pozycje do wiercenia.

2. Szlifierkę odstawić na bok i przy pomocy odpowiedniego wiertła wywiercić cztery otwory.

3. Szlifierkę ponownie ustawić w żądanej pozycji i przymocować ją przy pomocy śrub i podkładek (Fot.1).



Fot.1



Ostrzeżenie

Szlifierki podwójnej nie wolno nigdy używać jeżeli nie jest ona przymocowana! Szlifierkę podwójną używać można tylko do stacjonarnej eksploatacji! Przed użyciem szlifierki należy ją przymocować!

Montaż szybki



Ostrzeżenie

Zawsze podczas wszelkich prac na urządzeniu (np. transport, montaż, przebrajanie, czyszczenie i konserwacja) wyjąć wtyczkę z gniazda wtyczkowego!

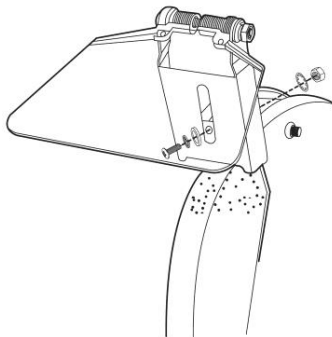
Przed użyciem szybki (4) z ochroną przeciwwiskrową (5) należy przymocować po obu stronach szlifierki. W tym celu należy użyć zestawu mocowania (10).

1. Szczelinę osłony przeciwwiskrowej (5) włożyć do otworu w górnej części pokrywy ochronnej (6).

2. Na śrubę (10a) nałożyć pierścień sprężynujący (10b) i podkładkę (10c).

3. Śrubę (10a) włożyć przez szczelinę osłony (5) i otwór w górnej części pokrywy ochronnej (6) (Fot.2).

4. Śrubę (10a) zabezpieczyć przy pomocy podkładki zębatej (10e) i nakrętki (10d).



Fot.2

5. Kroki od 1 do 4 należy powtórzyć przy montażu drugiej szybki.

Montowanie podpórki pod obrabiany przedmiot

Przed użyciem po obu stronach szlifierki należy zamontować podpórkę pod obrabiany przedmiot (2). W tym celu należy użyć zestawu mocowania (11).

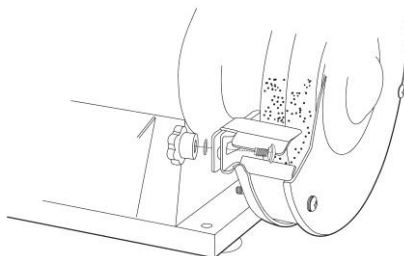
1. Podpórkę (2) przytrzymać na szynie pokrywy ochronnej. Należy zwrócić uwagę na prawidłowe ustawienie podpórki. Ukośna krawędź musi być skierowana na zewnątrz szlifierki (Fot.3).

2. Przez szczelinę do szyny i podpórki wprowadzić należy śrubę (11a).

3. Od drugiej strony na zakończenie śruby nałożyć podkładkę (11c).

4. Śrubę (11a) zabezpieczyć przy pomocy nakrętki ustalającej (11b).

5. Kroki od 1 do 4 należy powtórzyć dla podpórki po drugiej stronie.



Fot.3

Tarcze szlifierskie

Wskazówki ogólne:

1. Wolno używać tylko tarcz szlifierskich, których dane odnośnie rodzaju lepiszcza, wymiarów i dopuszczalnej prędkości obrotowej w min⁻¹ względnie prędkości obwodowej w m/s, odpowiadają danym przedstawionym przez producenta.

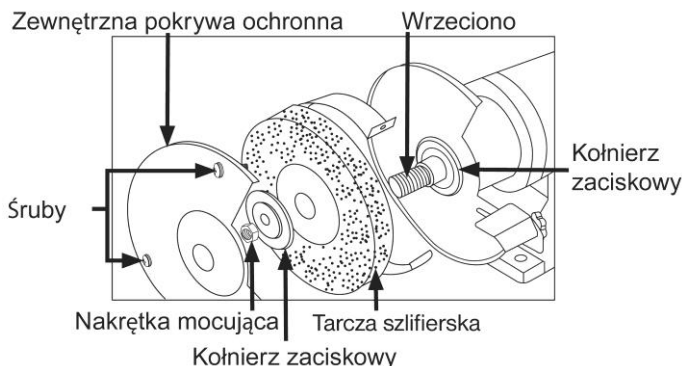
2. Prosimy pamiętać, że maks. prędkość obrotowa tarczy musi być większa od maks. prędkości obrotowej elektronarzędzia.
3. Tarcze szlifierskie należy przechowywać w suchym miejscu w możliwie stałej temperaturze.
4. Należy się upewnić, że wymiary tarcz szlifierskich pasują do tej szlifierki, patrz Dane techniczne.
5. Przed użyciem tarcze szlifierskie należy sprawdzić; nie wolno stosować tarcz nadłamanych, pękniętych lub uszkodzonych.
6. Nie wolno używać dodatkowych tulei redukcyjnych lub adapterów dla używania tarcz szlifierskich z dużymi otworami.

Wymiana:

	Ostrzeżenie Zawsze podczas wszelkich prac na urządzeniu (np. transport, montaż, przezbrajanie, czyszczenie i konserwacja) wyjąć wtyczkę z gniazda wtyczkowego!
---	---

1. Zdjąć szybkę (4) z osłoną przeciwwiskrową (5) oraz zewnętrzną pokrywę ochronną (6). Pokrywę można zdemonstrować po odkręceniu trzech śrub na zewnętrznej stronie przy użyciu śrubokręta krzyżakowego (Fot.4).

2. Przy użyciu klucza płaskiego-19 mm należy poluzować nakrętkę mocującą. Zdjąć nakrętkę i kołnierz zaciskowy (8).



Fot.4

Wskazówka: Śruby, podkładki, nakrętki itp. należy starannie odłożyć na bok, aby mieć pewność, że żadne części nie zginą i aby po przymocowaniu nowej tarczy szlifierskiej były one łatwo dostępne.

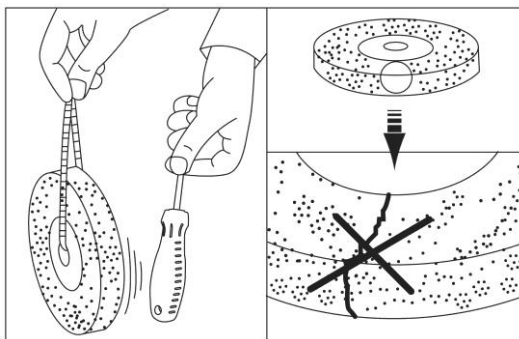
3. Zużyłą tarczę szlifierską ściągnąć z wrzeciona.

4. Na wrzeciono nałożyć nową tarczę szlifierską. Należy się upewnić, że tarcza szlifierska nie jest uszkodzona i spełnia wymagania techniczne szlifierki podwójnej. Przeprowadzić próbę dźwięku. Nieuszkodzona tarcza szlifierska przy lekkim uderzeniu plastikowym młotkiem (lub kawałkiem drewna) wydaje czysty dźwięk (Fot.5).

5. Kołnierz zaciskowy (8) ponownie założyć na wrzeciono i zabezpieczyć go przy użyciu nakrętki mocującej.

6. Na szlifierce ponownie zamontować pokrywę ochronną. Należy uważać przy tym na prawidłowy kierunek pokrywy, otwarta strona musi wskazywać do przodu. Mocno dokręcić śruby.

7. Na szlifierkę podwójną ponownie założyć szybkę z osłoną przeciwwiskrową.



Fot.5

Wskazówka: Do zamocowania tarczy szlifierskiej można używać tylko kołnierza tej samej wielkości i o tym samym kształcie. Części między kołnierzem zaciskowym a tarczą szlifierską muszą składać się z elastycznych materiałów np. gumy, miękkiej tekstury itp.



Ostrzeżenie

Nie wolno używać zdeformowanych lub uszkodzonych tarcz szlifierskich, których wady są odczuwalne poprzez wibracje!

Uruchomienie

1. Elektronarzędzie, przewód, wtyczkę i akcesoria sprawdzić pod względem uszkodzeń.
2. Elektronarzędzia nie wolno w żadnym razie uruchamiać, jeżeli posiada ono widoczne uszkodzenia.
3. Zawsze należy nosić odpowiednią odzież i wyposażenie ochronne.
4. Należy się upewnić, że w lub na elektronarzędziu nie znajdują się żadne narzędzia montażowe lub nastawcze.
5. Upewnić się, czy konieczne narzędzia tnące/pomocnicze są prawidłowo zamontowane.
6. Sprawdzić, czy elektronarzędzie jest wyłączone. Podczas podłączania wł./wyłącznik ustawić najpierw zawsze na pozycję Wyl.
7. Przed uruchomieniem sprawdzić należy, czy podane na tabliczce znamionowej napięcie odpowiada napięciu sieciowemu i czy elektronarzędzie wyposażone jest w odpowiednią wtyczkę.
8. Wtyczkę sieciową włożyć do przepisowo zainstalowanego gniazda wtyczkowego.
9. Elektronarzędzie gotowe jest teraz do pracy.

Obsługa**Ustawianie szybki z osłoną przeciwiiskrową i podpórką pod obrabiany przedmiot**

	Ostrzeżenie Zawsze podczas wszelkich prac na elektronarzędziu (np. transport, montaż, przebrajanie, czyszczenie i konserwacja) wyjąć wtyczkę z gniazda wtyczkowego!
--	--

Podpórka (2) i osłona przeciwiiskrowa (5) muszą zawsze być możliwie szczelnie przystawione do tarcz szlifierskich (3 i 7). Ze względu na to, że po pewnym czasie tarcze szlifierskie zużywają się, odstępy należy regularnie sprawdzać i jeżeli to konieczne regulować.

Nie wolno przekraczać następujących odstępów:

Podpórka - tarcza maks. 2 mm

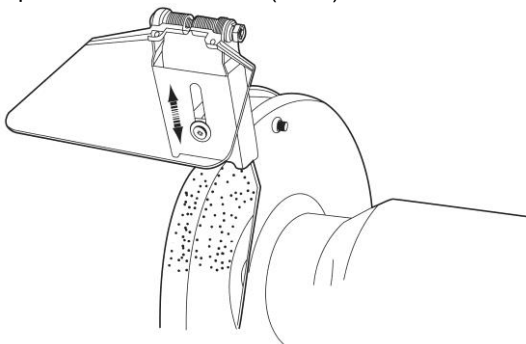
Osłona przeciwiiskrowa - tarcza maks. 2 mm

Szybka z osłoną przeciwiiskrową:

1. W celu nastawienia poluzować nakrętkę (10a).
2. Wedle potrzeby osłonę przeciwiiskrową (5) można przesunąć do przodu lub w dół.

3. Osłonę przeciwiskrową (5) należy przytrzymać ręką w żądanej pozycji i ponownie dokręcić nakrętkę (10a).

4. Wedle potrzeby szybki (4) można podnosić w górę lub w dół. Szybki należy tak ustawić, aby chroniły Państwo przed iskrami i wiórami (Fot.6).



Fot.6

Podpórka pod obrabiany przedmiot:

1. W celu nastawienia poluzować nakrętkę (11b).
2. Wedle potrzeby podpórkę (2) można przesunąć do przodu lub w dół.
3. Ponownie dokręcić nakrętkę ustalającą (11b).

Wskazówka: Należy regularnie sprawdzać prawidłowe osadzenie osłony przeciwiskrowej (5) i podpórki pod obrabiany przedmiot (2). Upewniać się, że są one bezpiecznie i prawidłowo przymocowane. W razie potrzeby, aby uniknąć nieumyślnego przesunięcia, należy dokręcić śruby.

Włączanie/wyłączanie

Wł./wyłącznik (1) wyposażony jest w plastikową pokrywę, aby zapobiec zabrudzeniu i uszkodzeniu przez iskry i wióry. Nigdy nie zdejmować plastikowej pokrywy!

1. Szlifierka stołowa podwójna włącza się przez przełączenie wł./wyłącznika (1) na pozycję „I”.
2. Szlifierkę pozostawić na parę sekund włączoną na biegu jałowym aż tarcze szlifierskie (3 i 7) osiągną swoją pełną prędkość.
3. W celu wyłączenia wł./wyłącznik (1) ustawić na pozycji „0”.

Szlifowanie

Ostrzenie:

1. Jeżeli to możliwe nożyce należy rozdzielić. W ten sposób można łatwiej i bezpieczniej szlifować ostrza.

2. Należy delikatnie szlifować krawędź, zaczynając od szerszej wewnętrznej części ostrza aż do zewnętrznej.

Nóż:

Należy delikatnie szlifować krawędź noża, zaczynając od szerszej wewnętrznej części ostrza aż do zewnętrznej.

Zakłócenia i ich usuwanie

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
1. Elektronarzędzie nie uruchamia się	1. Przerwa w zasilaniu. 2. Uszkodzony przewód sieciowy lub wtyczka. 3. Inne uszkodzenie elektryczne elektronarzędzia.	1. Sprawdzić zasilanie przez podłączenie innego elektronarzędzia. 2. Kontrola przez serwis elektryczny. 3. Kontrola przez serwis elektryczny.
2. Elektronarzędzie nie ma pełnej mocy	1. Przedłużacz jest zbyt długi i/lub z za małym przekrojem poprzecznym. 2. Zasilanie (np. Przez generator) ma zbyt niskie napięcie.	1. Użyć przedłużacza o dopuszczalnej długości i/lub z wystarczającym przekrojem poprzecznym. 2. Elektronarzędzie podłączyć do innego źródła zasilania.
3. Niewystarczający rezultat ścierania	1. Zużyta tarcza szlifierska. 2. Użyto nieodpowiedniej tarczy szlifierskiej.	1. Należy wymienić tarczę szlifierską na nową. 2. Należy wymienić tarczę szlifierską na odpowiednią.

Akcesoria

1. Szybka z osłoną przeciwwiskrową -----2szt.
2. Zestaw mocowania szybki-----2szt.
3. Podpórka pod obrabiany przedmiot -----2kpl.
4. Zestaw mocowania do podpórki pod obrabiany przedmiot-----2szt.
5. Instrukcja obsługi -----1egz.

OCHRONA ŚRODOWISKA



Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci. Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE o przeznaczonych na złomowanie elektronarzędziach i sprzęcie elektronicznym oraz jej konwersji na prawo krajowe, elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych. Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim.

Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody EGA SPÓŁKA Z O.O.

SPÓŁKA KOMANDYTOWA jest ZABRONIONE!

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE 4671 TRESNAR ORYGINALNAModel produktu : **TRESNAR**Produkt : **SZLIFIERKA STOŁOWA**typ : **TBG-125/150**Numer katalogowy : **4671**

Partia / Seria : od 00301 do 00600

Producent: **EGA Spółka z o. o. Spółka Komandytowa, ul. Rzeczna 1,
Nowa Wieś Rzeczna, 83-200 Starogard Gdański, Polska**Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną
odpowiedzialność producenta .**Przedmiot deklaracji : 4671 / SZLIFIERKA STOŁOWA / TBG-125/150 / TRESNAR**Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi
wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego :

- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2014/35/UE (LVD)** z dnia 26 lutego 2014 roku w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępnienia na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia (Dz.Urz. UE L 96/357 z 29.03.2014)
- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2014/30/UE (EMC)** z dnia 26 lutego 2014 roku w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej (Dz.Urz. UE L 96/79 z 31.12.2004)
- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE (MD)** z dnia 17 maja 2006 roku w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do maszyn (Dz.Urz. UE L 157/24 z 9.06.2006)
- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2011/65/UE (ROHS)** z dnia 8 czerwca 2011 roku w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.Urz. UE L 174/88 z 01.07.2011)

Odniesienia do odpowiednich norm zharmonizowanych, które zastosowano lub innych
specyfikacji technicznych w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

PN-EN 61029-1:2009/A11-2011

PN-EN 61029-2-4:2011

PN EN 55014-1:2012

PN EN 55014-2:1999/A2:2009

PN EN 61000-3-2:2014-10

PN EN 61000-3-3:2013-10

PN EN 62321-2008

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: **19**Nazwisko i adres osoby mającej zamieszkanie lub siedzibę w UE upoważnionej do
przygotowania dokumentacji technicznej: **Zdzisław Cherek, adres siedziby Spółki.**Podpisano w imieniu : **Kierownictwa EGA Spółka z o.o. Spółka Komandytowa,
ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna, 83-200 Starogard Gdański, Polska .****Starogard Gdański 04.02.2019***miejsce i data wydania**Zdzisław Cherek , Pełnomocnik ds. Jakości*

KARTA GWARANCYJNA

NAZWA SZLIFIERKA STOŁOWA
URZĄDZENIA TBG-125/150

NUMER KATALOGOWY 4671

SERIAL NR:

NAPRAWY GWARANCYJNE

DATA ZGŁOSZENIA

DATA NAPRAWY

ZAKRES

NAPRAWY:

tresnar

PIECZĄTKA I PODPIS

DATA ZGŁOSZENIA

DATA NAPRAWY

ZAKRES

NAPRAWY:

tresnar

PIECZĄTKA I PODPIS

DATA ZGŁOSZENIA

DATA NAPRAWY

ZAKRES

NAPRAWY:

tresnar

PIECZĄTKA I PODPIS

DATA ZGŁOSZENIA

DATA NAPRAWY

ZAKRES

NAPRAWY:

tresnar

PIECZĄTKA I PODPIS

DATA ZGŁOSZENIA

DATA NAPRAWY

ZAKRES

NAPRAWY:

tresnar

PIECZĄTKA I PODPIS

DATA ZGŁOSZENIA

DATA NAPRAWY

ZAKRES

NAPRAWY:

tresnar

PIECZĄTKA I PODPIS

Warunki gwarancji:

1. Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy (24 miesięcy przy zakupie konsumenckim).
2. Gwarancja obejmuje tylko wady fizyczne tkwiące w urządzeniu tj. materiałowe lub montażowe.
3. Gwarancją nie są objęte urazy wynikające z przyczyn zewnętrznych, takie jak: urazy mechaniczne, zanieczyszczenia, zalania, zjawiska atmosferyczne, niewłaściwa instalacja lub obsługa, jak również eksploatacja niezgodna z obsługą i z przeznaczeniem. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia do potrzeb oraz użytkowania go niezgodnie z przeznaczeniem.
4. Ze względu na naturalne zużycie materiałów eksploatacyjnych gwarancją nie są objęte takie rzeczy jak: kable, baterie, ładowarki, przyciski, pokrętła, przełączniki itp.
5. Klient dostarcza towar do serwisu na własny koszt.
6. Urządzenie powinno być dostarczone do punktu serwisowego w oryginalnym, fabrycznym opakowaniu lub opakowaniu zastępczym chroniącym towar przed uszkodzeniami zewnętrznymi.
7. Na opakowaniu powinien być napisany nr identyfikacyjny towaru nadany w dniu sprzedaży.
8. Towar zostaje przyjęty do serwisu za okazaniem karty gwarancyjnej.
9. Karta gwarancyjna musi posiadać następujące informacje:
 - A) dołączony dowód zakupu towaru (faktura vat lub zachowany paragon)
 - B) pieczętąkę firmy, w której został zakupiony towar oraz podpis sprzedawcy
 - C) dokładna nazwę urządzenia
 - D) typ urządzenia z opisaniem przeznaczeniem
 - E) numer fabryczny urządzenia
 - F) czytelny podpis klienta
 - G) adres klienta do korespondencji
10. Karta gwarancyjna bez jakiegokolwiek punktu powyżej jest nieważna.
11. W przypadku braku któregośkolwiek dokumentu serwis pisemnie poprzez list polecony poinformuje klienta o warunkach dalszej gwarancji. Klient w ciągu 21 dni od daty otrzymania pisma powinien ustosunkować się do przesłanego pisma. Naprawa towaru zostaje wydłużona o czas dostarczenia wszystkich dokumentów do serwisu.
12. W sytuacji, gdy klient nie posiada wszystkich dokumentów powinien poinformować serwis o podjętej przez siebie decyzji w sprawie naprawy urządzenia oraz podać w formie pisemnej jedno z rozwiązań wyznaczonych przez serwis.
13. Produkt oddawany lub odsyłany do serwisu powinien być kompletny. W opakowaniu powinien znajdować się produkt wraz ze wszystkimi elementami, które zostały zakupione.
14. Odsyłanie niekompletnych produktów, może wydłużyć termin naprawy lub ją uniemożliwić.
15. Ujawnione w okresie gwarancji wady zostaną usunięte najpóźniej w terminie 14 dni od daty przyjęcia urządzenia do serwisu.
16. Roszczenia z tytułu gwarancji, rękojmi, umowy sprzedaży będą przyjmowane tylko na podstawie niniejszej karty gwarancyjnej określającej tożsamość nabytego narzędzia. **Gwarancja ważna z dowodem zakupu!**
17. W przypadku stwierdzenia przez serwis niemożności usunięcia wady lub ponownego wystąpienia tej samej wady pomimo dokonania trzech napraw, klient otrzyma nowe urządzenie.
18. Gwarancja nie daje prawa Kupującemu do domagania się zwrotów utraconych zysków związanych z uszkodzeniem.
19. Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z ustawy z dnia 27 lipca 2002r. (Dziennik ustaw z dnia 5 września 2002r. Nr 141 pozycja 1176).
20. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Ustawy z dnia 27 lipca 2002 roku: O szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu Cywilnego.

PRODUCENT / SERWIS:

tresnar**Zapoznałem się z treścią,
oraz akceptuję warunki gwarancji.**.....
(czytelny podpis klienta)

EGA SPÓŁKA Z O.O.
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
UL. RZECZNA 1, NOWA WIEŚ RZECZNA
83-200 STAROGARD GDAŃSKI
tel: 058 / 56 300 80 do 82
www.tresnar-tools.com

"EGA" Spółka z o.o. Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański tel,fax:+48 58 56 300 80 www.egatools.com



Translation of the original instruction manual



WARNING! BEFORE USING POWER TOOLS CAREFULLY READ THESE INSTRUCTIONS AND KEEP IT FOR FURTHER USE

Technical data

Voltage:	230V~/50Hz
Rated input:	150W S2:30min
No load speed:	2,950 min ⁻¹
Grinding wheel size:	Ø125xØ12,7x16mm
Weight:	4,1kg
Sound pressure level (EN 60745-1) LpA:	63 dB(A) , KpA: 3,0 dB(A)
Sound power level (EN 60745-1) LwA:	76 dB(A) , KwA: 3,0 dB(A)

Safety instructions

1. GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS



WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool

1. Work area

a) Keep work area clean and well lit. *Cluttered and dark areas invite accidents.*

b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. *Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.*

c) Keep children and bystanders away while operating a power tool. *Distractions can cause you to lose control.*

2. Electrical safety

a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. *Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.*

b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. *There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.*

- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** *Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.*
- d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** *Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.*
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** *Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.*
- f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** *Use of an RCD reduces the risk of electric shock.*

NOTE! The term “residual current device (RCD)” can be replaced by the term “ground fault circuit interrupter (GFCI)” or “earth leakage circuit breaker (ELCB)”.

3. Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** *A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.*
- b) **Use safety equipment. Always wear eye protection.** *Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.*
- c) **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** *Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.*
- d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.**
- e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** *This enables better control of the power tool in unexpected situations.*
- f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** *Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.*
- g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** *Use of dust collection can reduce dust-related hazards.*
- f) **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** *A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.*

4. Power tool use and care

- a) **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** *The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.*
- b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** *Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.*
- c) **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** *Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.*
- d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** *Power tools are dangerous in the hands of untrained users.*
- e) **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** *Many accidents are caused by poorly maintained power tools.*
- f) **Keep cutting tools sharp and clean.** *Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.*
- g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc., in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** *Use of the power tool for operations different from intended could result in a hazardous situation.*

WARNING! The device is used for indoor work. Despite the use of a safe structure from the very foundation, the use of protective measures and additional protective measures, there is always the risk of residual injury during work.

5. Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** *This will ensure that the safety of the power tool is maintained.*

6. Special safety

1. Hold the tool by the insulated handle when performing work where there is a risk of contact with hidden wiring or its own cable. Contact with a live conductor will cause current to flow through the metal components of the device, resulting in paralysis of the operator.
2. Always use safety glasses or goggles. Ordinary glasses or sunglasses do not provide protection for the eyes.
3. Avoid cutting nails. Check if the workpiece does not have nails. Before starting work, remove any nails.
4. Do not use a jigsaw without shut, the front cover.
5. Do not cut too thick materials.

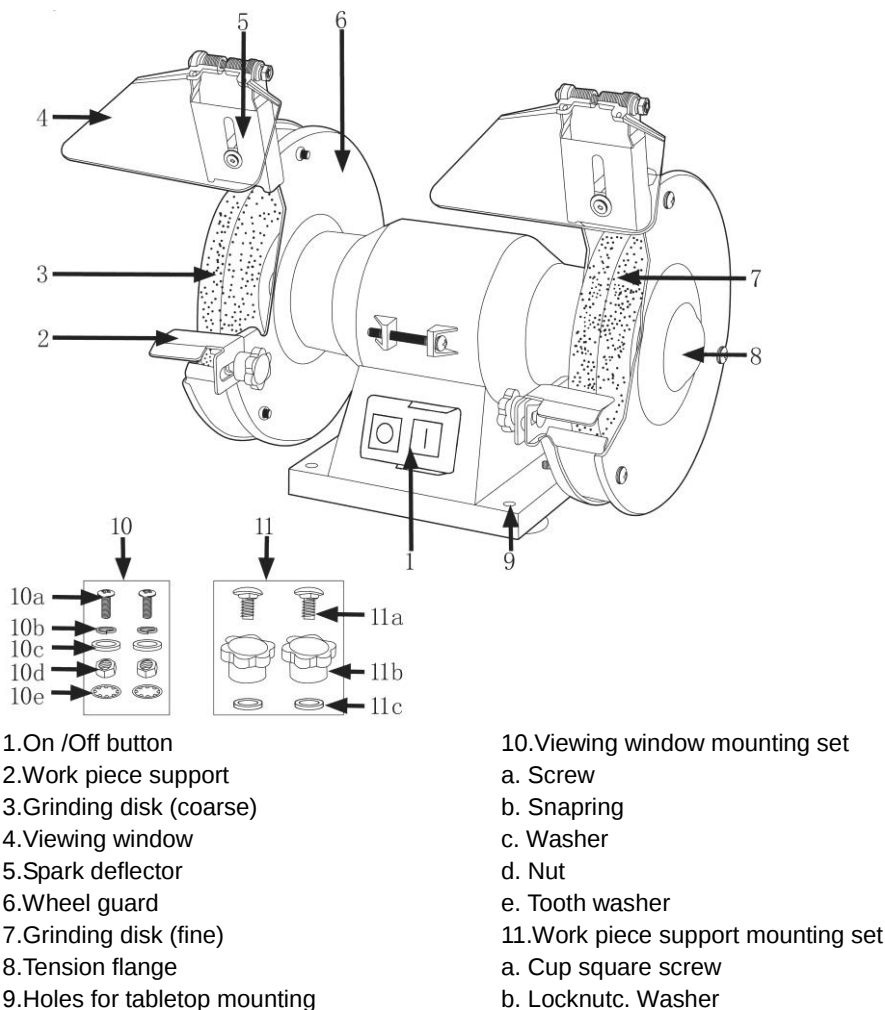
6. Check whether the cutting area is pretty much space that the blade could hit the floor, table, etc..
7. Hold the tool firmly.
8. Do not force tool, as this will release the motor. The blade must be able to cut the material. This allows you to get better cutting quality and the tool is less exploited.
9. When turning the device, the blade can not come into contact with the workpiece.
10. Keep your hands away from moving parts.
11. Do not put off enabled power tool. Enabled Always hold the device in his hand.
12. Before ejecting the blade from the workpiece, turn off the appliance and wait until the blade is in complete stop.
13. Never reach under the workpiece.
14. Immediately after use, do not touch the blade or the workpiece. They can be extremely hot and cause skin burns.
15. Some materials may contain toxic chemicals. You should take this into account, avoiding inhalation of dust and contact with skin. Observe the safety information provided by the supplier of the material.

7. Symbol

	WARNING-To reduce the risk of injury, user must read instruction manual.
	Always wear ear protection
	Always wear goggles
	Always wear a breathing mask
	Wear protective gloves
	In accordance with essential applicable safety standards of European directives
	Class II product

Features

Intended use includes double grinder grinding dry metals (eg. sharpening drill bits), removing hail of metal parts and sharpening. Before use, please read the the main elements of this tool.



Assembly

Do not connect to power supply until assemb is complete. Failure to comply could result in accidental startin and possible serious injury.

Securing the double grinder

TIP: The material required to mount the double grinder is not contained in the delivery contents. Please consult your dealer to obtain suitable mounting material.

The double grinder should be screwed down onto a stable surface to ensure it grinds safely. To do this, use the four holes on the appliance feet (9).

We recommend you secure the grinder support to the corner of a workbench.

When choosing where to attach it, make sure there is enough room around the double grinder to work e.g. enough room to move your arms.

TIP: The four rubber feet on the bottom of the appliance feet can be left on the double grinder to dampen noise.

1.First drill four holes. Use the appliance feet (9) as a template to mark the drill holes. Place the double grinder in the desired position and insert a punch or a pen through the holes on the appliance feet to mark the position of the drill holes.

2.Place the double grinder to one side and now drill the four holes with a suitable drill.

3.Now place the double grinder in position and secure using the appropriate screws and washers (Fig.1).

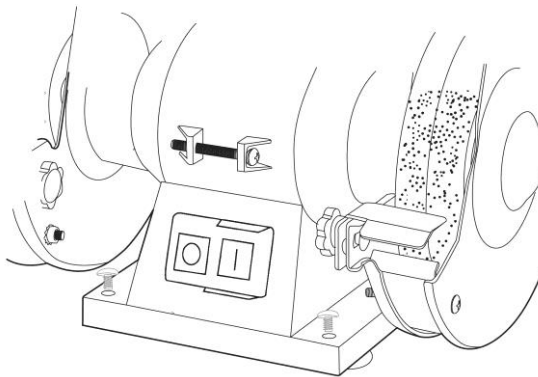


Fig.1



Warning

Never use the double grinder unattached! The appliance should only be used while stationary! Secure the double grinder before using!

Attaching the viewing window



Warning

It is crucial you disconnect the power tool from the mains socket before working on the power tool (e.g. transporting, assembling, modifying, cleaning and maintenance)!

The viewing windows (4) with spark deflectors (5) must be attached before use. Use the mounting set (10) to attach.

- 1.Align the slit on the spark deflector (5) with the hole on the top of the wheel guard (6).
- 2.Insert a snap ring (10b) and a washer (10c) on the screw (10a).
- 3.Thread a screw (10a) through the spark deflector slit (5) and the hole on the top of the wheel guard (6) (Fig.2).
- 4.Secure the screw (10a) with a tooth washer (10e) and nut (10d).

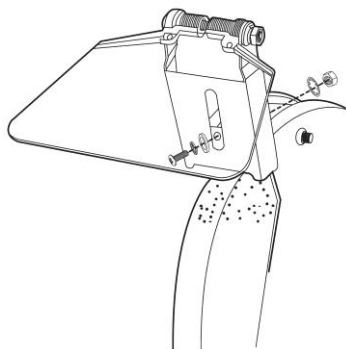


Fig.2

- 5.Repeats steps 1 to 4 for the two viewing windows.

Mounting the work piece support

The work piece support (2) must be attached on both sides of the double grinder before use. Use the mounting set (11) to attach.

- 1.Hold the work piece support (2) against the rail on the wheel guard. Make sure the work piece support is facing the correct direction. The slanting corner should point away from the double grinder (Fig.3).
- 2.Thread a screw (11a) through the slit in the rail and work piece support.
- 3.Place a washer (11c) on the end of the screw from the other side.
- 4.Secure the screw (11a) with the locknut (11b).

5.Repeat steps 1 to 4 on the other side for the work piece support.

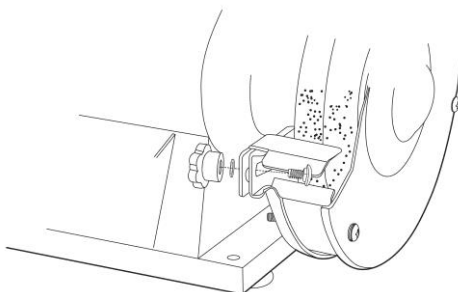


Fig.3

Grinding disks

General advice

- 1.Only use grinding wheels that have indications of the manufacturer, type of attachment, dimensions and authorised number of revolutions in min or peripheral speed in m/s.
- 2.Please note that the max. speed of the grinding disks must be higher than the max. speed of the power tool.
- 3.Store grinding wheels in a dry place at as constant a temperature as possible.
- 4.Ensure the grinding wheel dimensions fit the grinder – see Technical data.
- 5.Check the disks before use. Do not use any broken, cracked or damaged grinding disks.
- 6.Do not use any separate reducers or adapters to make grinding disks with bigger holes fit.

Replacing:

	Warning It is crucial you disconnect the power tool from the mains socket (e.g. before working on the power tool (e.g. transporting, assembling, modifying, cleaning and maintenance)!
--	---

- 1.Remove the viewing window (4) with spark deflector (5) and the outer wheel guard (6).The wheel guard can be removed by removing the three screws on the outside with a Philips screwdriver. (Fig.4).
- 2.Loosen the internal adjusting nut with a 19 mm open-jaw wrench. Remove the nut and the tension flange (8).

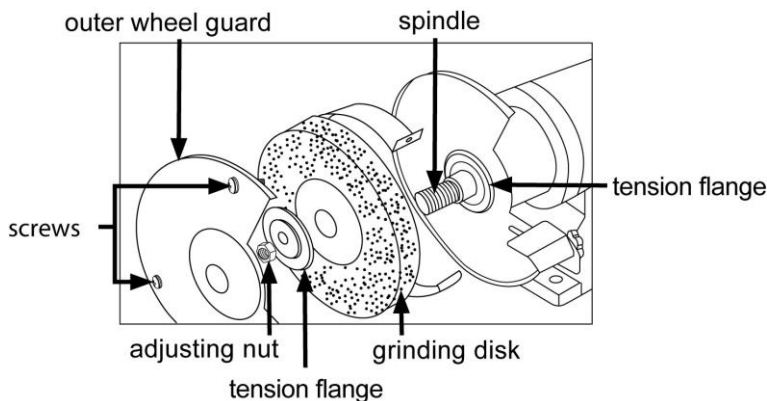


Fig.4

TIP: Place the screws, washers, nuts etc. carefully to one side and within easy reach to prevent parts getting lost and so that you can access them quickly after attaching the new grinding disk.

3.Now take the worn grinding disk off the spindle.

4.Place a new grinding disk on the spindle. Before doing so, ensure that the grinding disk is undamaged and that it meets the technical requirements of this double grinder. Carry out a sound test. Faultless grinding wheels will make a clear sound when struck gently with a plastic hammer (or piece of wood) (Fig.5).

5.Put the tension flange (8) back on the spindle and secure with the adjusting nut.5.

6.Re-attach the wheel guard to the double grinder. Make sure when doing so that the open side is facing the right way. It should point forwards. Tighten all the screws well.

7.Re-attach the viewing window with spark deflector on the double grinder.

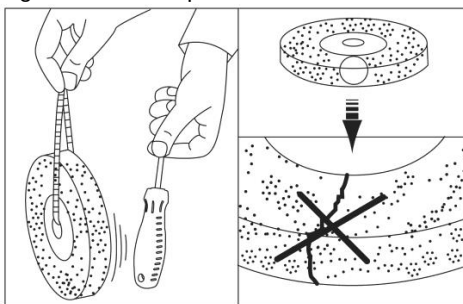


Fig.5

TIP: Use the same size and shape tension flanges only to tighten the grinding disks. The

intermediate layer between the tension flange and grinding disk must consist of an elastic material, e.g. rubber, soft cardboard etc...



Warning

Do not use any deformed or damaged grinding disks. You can spot these through vibrations when using!

Operation

1. Check the power tool, cable, plug and accessories for damage.
2. Do not under any circumstances use the power tool if it is visibly damaged.
3. Wear suitable clothing and protective equipment at all times.
4. Make sure there are no assembly or adjusting tools in or on the power tool.
5. Ensure the necessary cutting / auxiliary tools are correctly fitted.
6. Check the power tool is turned off. When about to use, always switch the On/Off button to the off position first.
7. Check before use that the voltage displayed on the label corresponds to the mains voltage and the power tool is fitted with the correct plug.
8. Insert the plug in a properly installed plug socket.
9. Your power tool is now ready for use.

Handling

Adjusting the viewing windows with spark deflectors and work piece support



Warning

It is crucial you disconnect the power tool from the mains socket before working on the power tool (e.g. transporting, assembling, modifying, cleaning and maintenance)!

Always set the work piece support (2) and spark deflector (5) as close as possible to the grinding disks (3 and 7). As grinding disks wear with time, check the distance regularly and adjust where necessary.

Do not exceed the following distances:

Work piece support – Grinding disk max. 2 mm

Spark deflector – Grinding disk max. 2 mm

Viewing windows with spark deflectors:

1. Gently loosen the nut (10a) to adjust.

2. Slide the spark deflector (5) up or down as required.

3. Hold the spark deflector (5) in position with one hand and re-tighten the nut (10a).

4. Fold the viewing windows up (4) or down as required. The viewing windows should be set so that it deflects flying sparks and chips (Fig.6).

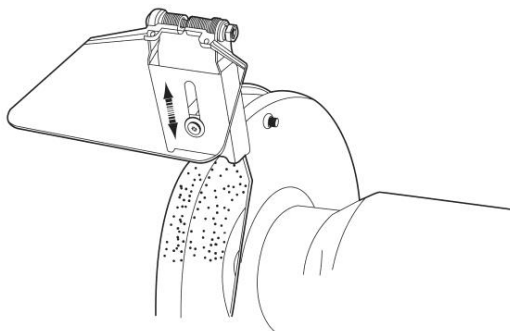


Fig.6

Work piece support:

1. Gently loosen the nut (11b) to adjust.

2. Slide the work piece support (2) back or forwards as required.

3. Re-tighten the locknut (11b).

TIP: Check the spark deflector (5) and work piece support (2) are secure regularly. Always make sure that they are attached securely and correctly. Tighten the screws when necessary to prevent unintentional slippage.

On /Off button

The On /Off button (1) is fitted with a plastic cover to prevent sparks and chips damaging the switch. Do not remove this plastic cover!

1. Turn the double grinder on by setting the On /Off button (1) to "I".

2. Allow the double grinder to run for a few seconds on idle until the grinding disks (3 and 7) have reached their full speed.

3. Set the On /Off button (1) to "0" to switch off.

Grinding

Scissors:

1. Where necessary, take the scissors apart. This will allow the blades to grind more easily and safely.

2. Only grind gently with the cutting corner. Work from the wide inner part of the blade out.

Cutting blade:

Grind with both outside knife corners. Work from the wide inner part of the blade out.

Trouble shooting

Problem	Possible cause	Solution
1.Power tool does not start	1.Power supply interrupted 2.Mains power cable or plug fault 3.Other electrical defect on power tool	1.Check power by connecting another power tool 2.Have checked by electrician 3.Have checked by electrician
2.Power tool not operating at full power	1.Extension cable too long and/or cross section too small 2.Power supply (e.g. generator) voltage too low	1.Use extension cable of appropriate length and/or sufficient cross-section 2.Connect power tool to another power source
3.Insufficient grinding	1.Worn grinding disk 2.Unsuitable grinding disk used	1.Replace the grinding disk with a new one 2.Replace the grinding disk with a suitable one

Accessory

- 1.Viewing windows with spark deflectors -----2sets
- 2.Viewing window mounting set-----2sets
- 3.Work piece support -----2pcs
- 4.Work piece support mounting -----2sets
- 5.Instruction manual -----1pc

CAUTION! This product has been marked with a symbol relating to removing



electric and electronic waste. This means that this product shall not be discarded with household waste but that it shall be returned to a collection system which conforms to the European WEEE Directive. Contact your local authorities or stocks for advice on recycling. It will then be recycled or dismantled in order to reduce the impact on the environment. Electric and electronic equipment can be hazardous for the environment and for human health since they contain hazardous substances.

tresnar

